

KUNKLE

Estas instrucciones se deben leer y comprender plenamente antes de proceder a la instalación

Manipulación previa a la instalación

Esta válvula de alivio de presión está diseñada para proteger los equipos frente a las sobrepresiones. Esta válvula debería manipularse con cuidado, y no someterla a golpes fuertes, y debería ser protegida de la entrada de suciedad en su interior. Debería instalarse de manera correcta. El no hacerlo podría resultar en daños materiales o en graves daños personales. Cuando se proceda a izar la válvula a su situación para proceder a la instalación, se debería tener cuidado en que las correas de izado no entren en contacto con la palanca de elevación de la válvula. La vida de servicio puede variar con las condiciones de servicio. Compruebe la unidad al menos una vez cada 8000 horas o intervalos más prolongados en base de la experiencia en campo.

Instalación

1. Proceda a montar la válvula en posición vertical de modo que el cuerpo de la válvula pueda drenarse por sí mismo. Si hay una conexión de drenaje, asegúrese de que esté abierto cuando lo demande el código ASME. No tapone ninguna abertura de venteo de la tapa. La línea de entrada debería ser tan corta como sea posible, sin codos, y de dimensión igual o mayor que la de la conexión de entrada de la válvula de alivio de presión. Esto servirá de ayuda para limitar la caída de presión al 3% o menos cuando la válvula esté aliviando.
2. Cuando la línea de descarga está conectada con la salida de la válvula, cerciórese de que está drenándose por sí misma si no se emplea una conexión de drenaje. La válvula no se debería conectar a ninguna línea de descarga que esté bajo presión antes que se abra la válvula o a ninguna línea en la que la acumulación de presión sea superior al 10% de la presión de tara cuando la válvula esté abierta y aliviando.
   La línea de descarga, si no es un tubo de cola corto, debe ser soportada. Para servicio de vapor, se debería emplear un codo de purga o una conexión flexible entre la válvula y la tubería para prevenir que se impongan unas tensiones excesivas de la tubería, debidas a expansión térmica, sobre el cuerpo de la válvula.
3. En las válvulas roscadas, para impedir que el preparado sellador entre y dañe la válvula, aplique una pequeña cantidad de sellador para rosca de tubo solo a la parte más externa de la rosca. No ponga nada de sellador en la primera parte de la rosca ni en ningunas roscas internas. Ello causaría que el sellador entrase en la válvula y provocaría fugas del asiento.
   No use el cuerpo ni la tapa de la válvula para instalar la válvula en conexiones roscadas. Use los planos para llaves que se dan para apretar la válvula a la tubería de conexión, y no apriete excesivamente. Esto sería causa de fugas en la válvula.
4. En el caso de válvulas embridadas, emplee juntas nuevas y apriete los pernos de montaje de manera uniforme.

Operación

1. Mantenga la presión de operación del sistema al menos 5 psig ó 10% por debajo de la presión de disparo de la válvula, la mayor de ellas. Si opera demasiado cerca de la presión de disparo de la válvula, provocará fugas en el asiento y acortará el tiempo entre mantenimientos de la válvula.
2. No emplee la válvula de seguridad como válvula de control para regular la presión de operación del sistema. Una operación excesiva causará fugas en el asiento y demandará un mantenimiento más frecuente de la válvula.
3. Las válvulas ASME Sección I y VIII dotadas de palancas elevadoras están diseñadas para ser operadas solo cuando la presión del sistema sea de un 75% de la presión de disparo o mayor. Cuando opere la válvula a mano, manténgala abierta el tiempo suficiente para purgar cualquier material extraño del área del asiento. Si hay algún cable o alambre conectados a la palanca elevadora para actuación remota, cerciórese de que la dirección en que se tira de ella es la misma que si se tirase directamente a mano de la palanca.

Mantenimiento

El mantenimiento debería llevarse a cabo con regularidad. Se recomienda un intervalo inicial de inspección de 12 meses. Dependiendo de las condiciones de servicio y de la condición de la válvula, se puede disminuir o aumentar el intervalo de inspección. Dependiendo de los reglamentos jurisdicionales locales en los que está instalada la válvula, puede que las reparaciones tengan que ser llevadas a cabo por un taller de reparación que tenga una certificación VR.



AVISO

La eliminación del hilo de precinto o cualquier intento de ajustar, reparar o modificar este producto por parte de personas no cualificadas o no autorizadas anula la garantía del producto y puede causar graves daños al equipo, daños personales y la muerte. Kunkle Valve no es responsable de ningunos daños que se deriven del mal uso o de la mala aplicación de sus productos.

Contactos

Kunkle
Una Compañía de Anderson & Greenwood
Tel.: 828-669-5515
1281 Old US 70, Black Mountain, NC 28711
EE. UU. de América
Fax: 828-669-0586